

# SCUOLA DELL'INFANZIA E NIDO INTEGRATO "DON VITTORIO BATTILANA"

Vicenza (Vicenza)

## DL Sostegni bis. Contributi Anti Covid

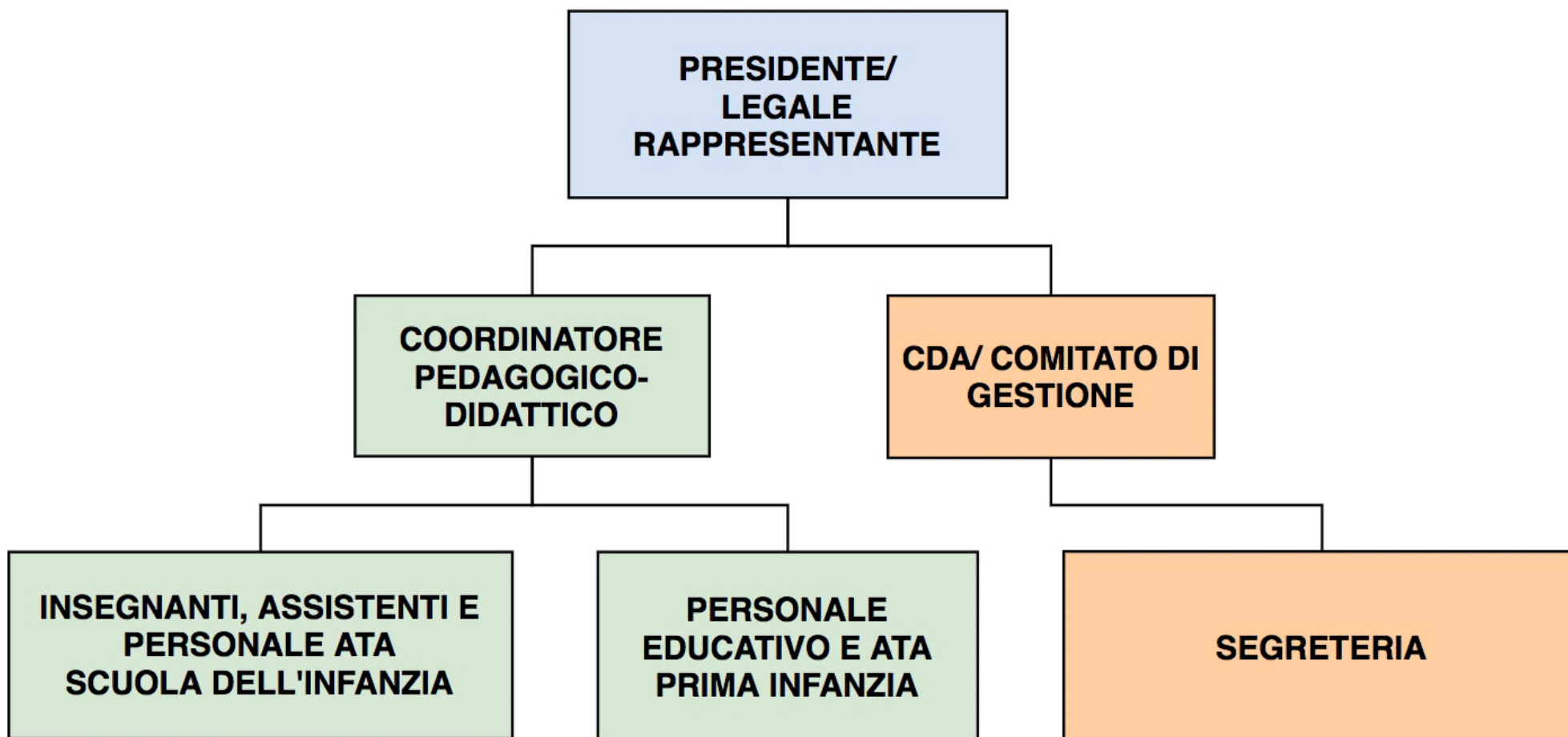
TESTO DI LEGGE	ADEMPIMENTI PER LE SCUOLE DELL'INFANZIA	
	<b>ISTITUZIONE AUTONOMA SCOLASTICA PARITARIA:</b>	
	- Denominazione:	SCUOLA DELL'INFANZIA E NIDO INTEGRATO "DON VITTORIO BATTILANA"
	- Cod. meccanografico:	VI1A17500Q
	- Indirizzo:	STRADA PIZZOLATI 1
	- CAP:	36100
	- Comune:	Vicenza (Vicenza)
	- Natura giuridica dell'Ente:	ENTE ECCLESIASTICO
a) l'organizzazione interna, con particolare riferimento all'articolazione degli uffici e all'organigramma;	<b>ORGANIZZAZIONE INTERNA:</b>	
	- N. Sezioni:	4
	- Responsabile della Scuola:	Presidente/Legale rappresentante
	- Organo Gestore:	CdA/Comitato di gestione
	- Coordinatore/trice con insegnamento:	Si
	- SCUOLA INFANZIA: Docenti n.:	4
	- SCUOLA INFANZIA: Personale non docente n.:	3
	- SCUOLA INFANZIA: Personale ATA n.:	3
	- PRIMA INFANZIA: Educatrici n.:	8
	- PRIMA INFANZIA: Personale ATA n.:	1
	- Ufficio di Segreteria n.:	1
- Altro:		

### DL Sostegni bis. Contributi Anti Covid

<p>b) le informazioni relative ai titolari di incarichi di collaborazione o consulenza, compresi gli estremi dell'atto di conferimento dell'incarico, il curriculum vitae e il compenso erogato;</p>	<b>INCARICHI DI COLLABORAZIONE O CONSULENZA:</b>	
	- Nell'anno scolastico 2020-2021 indicare se vi sono stati incarichi di collaborazione/consulenza con specifico riferimento all'attività scolastica: [Si precisa che trattasi di incarichi "ad personam" non ad enti, associazioni, cooperative o società].	<b>No</b>
	- Indicare il numero totale di contratti:	<b>0</b>
<p>c) il conto annuale del personale e delle relative spese sostenute, con particolare riferimento ai dati relativi alla dotazione organica e al personale effettivamente in servizio e al relativo costo, nonché i tassi di assenza;</p>	<b>COSTO DEL PERSONALE:</b>	
	- il costo complessivo annuale del personale dipendente, relativo all'esercizio 2020 ammonta ad euro:	<b>418468</b>
	- il tasso di assenza percentuale di tutto il personale nell'a.s. 2020/2021 è del:	<b>10 %</b>
<p>d) i dati relativi al personale in servizio con contratto di lavoro non a tempo indeterminato;</p>	<b>PERSONALE A TEMPO DETERMINATO:</b>	
	- Docenti n.:	<b>0</b>
	- Personale non docente n.:	<b>1</b>
	- Personale ATA n.:	<b>0</b>
	- Educatori prima infanzia n.:	<b>1</b>
<p>e) i documenti e gli allegati del bilancio preventivo e del conto consuntivo;</p>	<b>DOCUMENTI E ALLEGATI AL BILANCIO:</b>	
	<b>Il bilancio e gli eventuali relativi allegati sono conservati presso la segreteria della scuola</b>	
<p>f) le informazioni relative ai beni immobili e agli atti di gestione del patrimonio.</p>	<b>PROPRIETA' BENI IMMOBILIARI:</b>	
	- L'Ente (scuola) è proprietario dell'immobile:	<b>Si</b>

## DL Sostegni bis. Contributi Anti Covid

ORGANIGRAMMA DELLA SCUOLA DELL'INFANZIA: SCUOLA DELL'INFANZIA E NIDO INTEGRATO "DON VITTORIO BATTILANA"  
N° SEZIONI: 4



**Scuola dell'Infanzia e Nido Integrato "Don Vittorio Battilana"**  
**PARROCCHIA S. MARIA REGINA DELLA PACE**  
Via Pizzolati 1 - 36100 VICENZA

**BILANCIO D'ESERCIZIO AL 31/12/2020**

<b>STATO PATRIMONIALE ATTIVO</b>		<b>2019</b>	<b>2020</b>	<b>Differenza 19-20</b>
A)	<b>Crediti verso Soci</b>	0	0	
B)	<b>Immobilizzazioni</b>			
	I. <b>Immateriali: Software</b>	0	0	0
	Immateriali: Spese di ristrutturazione	653.775	650.921	2.855
	- Ammortamenti e svalutazioni	(387.911)	(400.483)	12.573
	Totale immobilizzazioni immateriali nette	265.865	250.437	15.427
	II. <b>Materiali</b>	161.235	161.235	1
	- Ammortamenti e svalutazioni	(131.817)	(137.259)	5.442
	Totale immobilizzazioni materiali nette	29.418	23.975	5.443
	Totale immobilizzazioni	295.283	274.413	20.870
C)	<b>Attivo Circolante</b>			
	I. <b>Rimanenze</b>	0	0	0
	II. <b>Crediti:</b>			
	Diversi	19.336	5.271	14.065
	Erario rit. Su contrib. Da Enti	9.031	13.476	(4.445)
	Comune	21.871	0	21.871
	Regione	48.994	59.004	(10.010)
	Ministero Pubbl.Istruz.		27.374	(27.374)
	IV. <b>Disponibilità liquide</b>	112.911	121.453	(8.542)
	Totale attivo circolante	212.144	226.578	(14.434)
D)	<b>Ratei e risconti</b>	2.713	2.713	0
	<b>TOTALE ATTIVO</b>	510.140	503.705	6.436
<b>STATO PATRIMONIALE PASSIVO</b>		<b>2019</b>	<b>2020</b>	
A)	<b>Patrimonio netto</b>			
	I. <b>Capitale</b>	31.359	31.407	(48)
	F.do sistem. Amb. Scolastici	47.752	44.637	3.114
	F.do contrib. Fondazione Cariverona	15.020	13.800	1.220
	F.do Regione lavori Nido	0	0	0
	F.do Regione lavori Materna	52.066	49.719	2.347
	VIII. <b>Perdite portate a nuovo</b>	0	0	0
	IX. <b>Avanzo di esercizio</b>	48	4.739	(4.691)
	Totale	146.244	144.302	1.942
B)	<b>Fondi per rischi ed oneri</b>			
C)	<b>Trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato</b>	238.909	252.314	(13.405)
D)	<b>Debiti:</b>			
	Fornitori e diversi	30.483	22.934	7.549
	Collaboratori	26.807	26.766	41
	Enti previdenziali	26.197	13.023	13.174
	Erario rit.su retribuzioni	9.752	6.157	3.595
	Erario IRAP /IRES	1.584	4.212	(2.628)
		0	0	0
		0	0	0
E)	<b>Ratei e risconti : Dipendenti ed enti ratei ferie ecc.</b>	30.165	33.997	(3.832)
	<b>TOTALE PASSIVO</b>	510.140	503.705	6.436

CONTO ECONOMICO		2019	2020	Differenza 19-20
<b>A)</b>	<b>1 - Entrate dalle famiglie</b>			
	Rette scuola materna e sez.primavera	225.720	114.677	111.043
	Rette nido integrato	159.289	108.553	50.736
	Iscrizioni scuola materna	12.100	9.300	2.800
	Iscrizioni nido integrato	3.800	2.900	900
	Rette centro estivo	10.250	51.840	(41.590)
	Rette posticipo pomeridiano	11.645	7.250	4.395
	Rette anticipo	9.483	4.160	5.323
	Rimborsi spese di Terzi/Genitori	5.511	1.835	3.676
	<b>Totale rette</b>	<b>437.797</b>	<b>300.515</b>	<b>137.283</b>
	<b>2 - Contributi da Enti</b>			
	Contrib.Comune di Vicenza	72.436	75.210	(2.774)
	Contrib. Ministero Pubblica Istr.	92.331	117.235	(24.903)
	Contrib. presunto Regione per Nido	31.004	28.824	2.180
	Contrib. Regione per Materna	46.690	26.724	19.966
	Sopravvenienze ordinarie contributi	5.000	0	5.000
	Contrib. Da Terzi	1.845	17.156	(15.310)
	<b>Totale da terzi</b>	<b>249.307</b>	<b>265.148</b>	<b>(15.841)</b>
	<b>Rimanenze finali (Grembiuli)</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
	<b>Totale entrate</b>	<b>687.104</b>	<b>565.663</b>	<b>121.441</b>
<b>B)</b>	<b>Costi della produzione</b>			
	Rimanenze iniziali	0	0	0
6)	per materie prime, sussidiarie, di consumo	57.394	48.611	8.783
7)	per servizi	68.220	49.872	18.348
8)	per godimento di beni di terzi	982	0	982
9)	per il personale:			0
	a) salari e stipendi	388.465	313.329	75.136
	b) oneri sociali	118.043	80.873	37.170
	c) trattamento di fine rapporto	33.079	31.477	1.602
	altri costi	0	0	0
10)	ammortamenti e svalutazioni			0
	a) ammortam. immobilizz.ni immateriali	4.742	6.212	(1.470)
	b) ammortam. immobilizz.ni materiali	6.576	6.073	503
	d) svalutazione crediti compresi nell'attivo	0	13.444	(13.444)
11)	variazioni delle riman. materie prime, suss.	0	0	0
14)	oneri diversi di gestione	8.767	6.616	2.151
	<b>Totale costi della produzione</b>	<b>686.266</b>	<b>556.506</b>	<b>129.761</b>
	<b>Differenza tra valore e costi della produzione</b>	<b>838</b>	<b>9.157</b>	<b>(8.319)</b>
<b>C)</b>	<b>Proventi e oneri finanziari</b>			
16)	altri proventi finanziari			0
	d) proventi diversi dai precedenti	0	1	(1)
17)	interessi e altri oneri finanziari	0	0	0
	<b>Totale proventi e oneri finanziari</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>(1)</b>
<b>E)</b>	<b>Proventi e oneri straordinari</b>			
20)	Proventi	0	0	0
21)	Oneri	502	0	502
	<b>Totale delle partite straordinarie</b>	<b>-502</b>	<b>0</b>	<b>(502)</b>
	<b>Risultato prima delle imposte</b>	<b>335</b>	<b>9.158</b>	<b>(8.822)</b>
22)	a) IRAP	287	3.500	(3.213)
22)	b) IRES		919	(919)
23)	<b>Avanzo dell'esercizio</b>	<b>48</b>	<b>4.739</b>	<b>(4.690)</b>